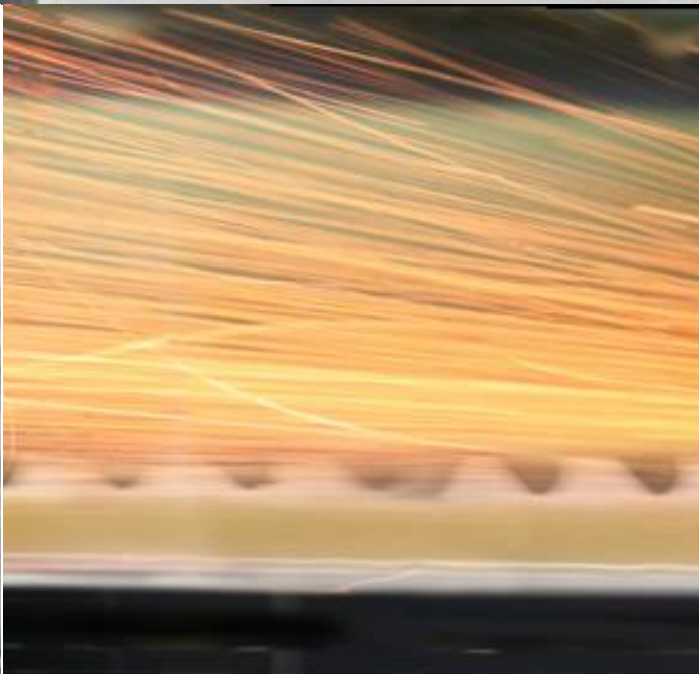
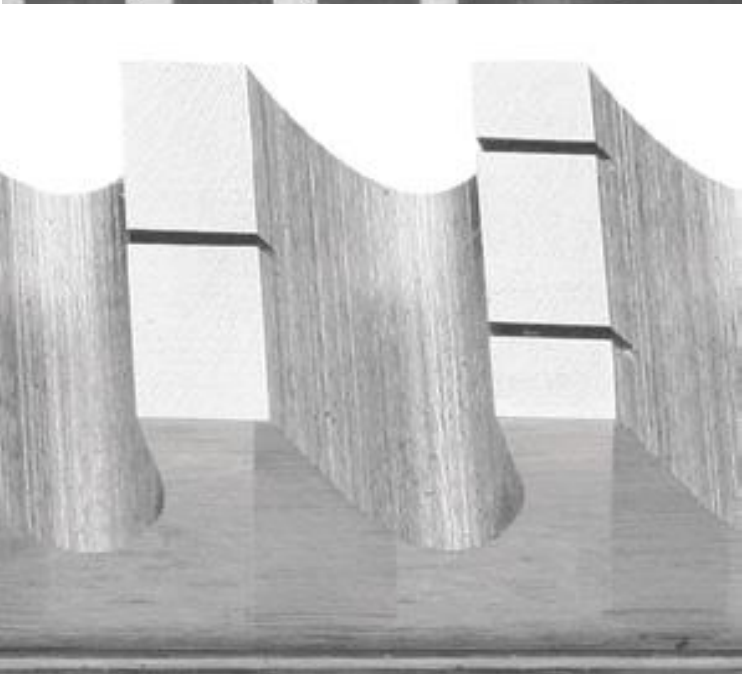




Przeciągacze
Serwis ostrzarski do narzędzi
Oprzyrządowanie

rausch

MASCHINENFABRIK



Przeciagacze w wykonaniu standardowym oraz specjalnym

Przeciagacze firmy **rausdi** są produkowane z wysokojakościowych surowców i wykonywane wyłącznie w Niemczech - produkty „Made in Germany“.

Nasi klienci doceniają wysoką jakość stosowanych procesów przeciągania i dużą trwałość produktów, osiąganą m.in. również poprzez wyszlifowane kieszenie olejowe. Gdyby coś się stało, np. wyłamał się ząb – wtedy wykorzystujemy standardowe zęby rezerwowe, aby przywrócić narzędzie do stanu użytkowania. Jest to oszczędność zarówno czasu, jak i kosztów!

Nasze przeciagacze płaskie z fazowaniem i bez fazowania krawędzi dostarczamy od ręki lub w przeciągu kilku dni.

Czy mają Państwo do wykonania niestandardowe zadanie lub też potrzebują Państwo specjalnego narzędzia? Nasi specjaliści są do Państwa dyspozycji! Znajdziemy rozwiązanie i zaprojektujemy dla Państwa indywidualną konstrukcję narzędzia wg Państwa wymagań. W zależności od zastosowania dostarczamy narzędzia powleczone lub ze stali proszkowej.

Serwis ostrzarski

Określenie: całościowy serwis ostrzarski **rausdi** oznacza szlifowanie kąta przyłożenia, końcówki, trzpienia, stożka, rowka łamacza wiórów

Zaletą korzystania z serwisu jest uzyskiwanie narzędzi porównywalnych z nowymi - zarówno pod względem geometrii jak też czasu ich użytkowania, które nawiasem mówiąc, można częściej ponownie szlifować niż przy prostym ostrzeniu jedynie krawędzi tnących.

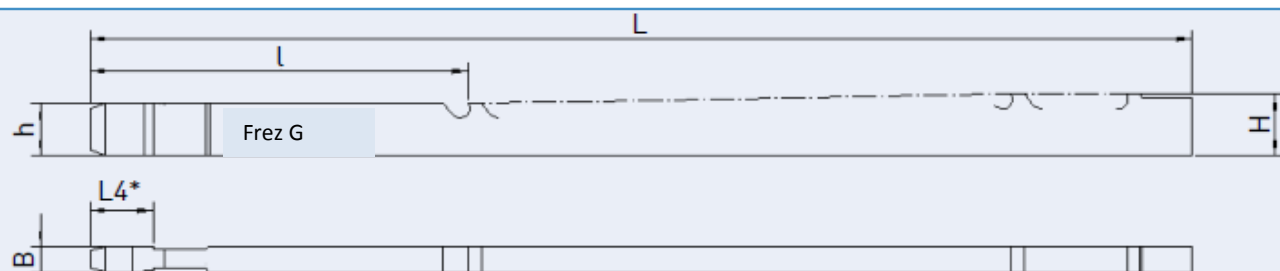
Serwis ostrzarski **rausdi** premium wydaje się drogi tylko na pierwszy rzut oka. Jego opłacalność wynika ze zmniejszenia kosztów w przeliczeniu na obrabiany detal. Dodatkowo oszczędzają Państwo również na kosztach manipulacyjnych i kosztach transportu.

Narzędzia **rausdi** oraz produkty innych firm ostrzemy w bardzo krótkim czasie. Wysyłając nam swoje narzędzie będą Państwo mogli sami się o tym przekonać!

Oprzyrządowanie

Do naszych maszyn i narzędzi dostarczamy oczywiście również odpowiednie oprzyrządowanie. W zależności od zadania, począwszy od prostych, ręcznych lub automatycznych zacisków i urządzeń nadzoru, aż po pełną automatykę procesu z automatycznym załadunkiem.

Przeciągacze należące do naszego standardowego programu dostaw



Art. nr	Szerokość rowka (mm)	Głębokość rowka (mm)	Otwór Ø (mm)	Długość przeciągania min.-max (mm)	Liczba przejść	Długość do 1. zęba (mm)	Łączna długość (mm)	Trzpień na bazie DIN1415	Wysokość ostatniego zęba (mm)
A1	2	1,0 +0,1	6 – 8	8 – 20	1	200	450	G3x4	5,33
A2	3	1,4 +0,1	8 – 10	8 – 30	1	210	600	G4x5,5	7,45
A3	3	1,4 +0,1	8 – 10	15 – 45	2	230	600	G4x5,5	6,48
A4	4	1,8 +0,1	10 – 12	12 – 40	1	220	750	G4x7	9,40
A5	4	1,8 +0,1	10 – 12	20 – 75	2	255	750	G4x7	8,25
A6	5	2,3 +0,1	12 – 17	15 – 50	1	230	900	G5x8,5	11,50
A7	5	2,3 +0,1	12 – 17	25 – 90	2	270	900	G5x8,5	10,05
A9	6	2,8 +0,1	17 – 22	15 – 65	1	245	980	G6x12	15,50
A10	6	2,8 +0,1	17 – 22	25 – 110	2	290	980	G6x12	13,80
A13	8	3,3 +0,2	22 – 30	15 – 55	1	235	980	G8x16	20,35
A14	8	3,3 +0,2	22 – 30	30 – 120	2	305	980	G8x16	18,15
A17	10	3,3 +0,2	30 – 38	20 – 55	1	235	980	G10x20	24,50
A18	10	3,3 +0,2	30 – 38	30 – 110	2	290	980	G10x20	22,30
A21	12	3,3 +0,2	38 – 44	20 – 55	1	235	980	G12x25	29,60
A22	12	3,3 +0,2	38 – 44	35 – 105	2	285	980	G12x25	27,30
A25	14	3,8 +0,2	44 – 50	20 – 50	1	230	980	G14x25	30,25
A26	14	3,8 +0,2	44 – 50	35 – 105	2	285	980	G14x25	27,65
B1	8	3,3 +0,2	22 – 30	25 – 75	1	260	1180	G8x16	20,35
B2	8	3,3 +0,2	22 – 30	30 – 145	2	325	1180	G8x16	18,15
B6	10	3,3 +0,2	30 – 38	30 – 85	1	265	1180	G10x20	24,50
B7	10	3,3 +0,2	30 – 38	40 – 155	2	335	1180	G10x20	22,30
B11	12	3,3 +0,2	38 – 44	30 – 80	1	260	1180	G12x25	29,60
B12	12	3,3 +0,2	38 – 44	50 – 185	2	365	1180	G12x25	27,35
B15	14	3,8 +0,2	44 – 50	30 – 75	1	260	1180	G14x25	30,25
B16	14	3,8 +0,2	44 – 50	45 – 150	2	330	1180	G14x25	27,60
B20	16	4,3 +0,2	50 – 58	30 – 65	1	250	1180	G16x32	37,90
B21	16	4,3 +0,2	50 – 58	40 – 125	2	305	1180	G16x32	35,00
B27	18	4,4 +0,2	58 – 65	40 – 105	2	285	1180	G18x32	35,10
B28	18	4,4 +0,2	58 – 65	50 – 150	3	330	1180	G18x32	34,10
B35	20	4,9 +0,2	65 – 75	40 – 125	3	305	1180	G18x32	34,35
Narzędzia do ścinania krawędzi									
A1K	2	1,0 +0,1	6 – 8	8 – 20	1	200	980	G3x4	5,33
A2K	3	1,4 +0,1	8 – 10	8 – 30	1	210	980	G4x5,5	7,45
A4K	4	1,8 +0,1	10 – 12	12 – 40	1	220	980	G5x7	9,45
A6K	5	2,3 +0,1	12 – 17	15 – 50	1	230	980	G6x8,5	11,55
A9K	6	2,8 +0,1	17 – 22	15 – 65	1	245	980	G8x12	15,60
B1K	8	3,3 +0,2	22 – 30	25 – 75	1	260	1180	G10x16	20,40
B6K	10	3,3 +0,2	30 – 38	30 – 85	1	265	1180	G12x20	24,65
B11K	12	3,3 +0,2	38 – 44	30 – 80	1	260	1180	G14x25	29,75

Przeciągacze do rowków wg DIN 6885/1 do 50mm. *Trzpień wg DIN 1415 wykonanie „G” – wymiar standardowy L4 do powierzchni zabieraka 20mm.

Aby uzyskać więcej informacji o rozwiązaniach z zakresu produkcji kół zębatach, prosimy o kontakt:



Rausch GmbH & Co. KG
Alleestraße 46
D-42781 Haan
Tel.: + 49 (0) 21 29 / 94 21-0
Fax: + 49 (0) 21 29 / 94 21-50
info@gratomat-rausch.de
www.gratomat-rausch.de

Przedstawiciel w Polsce:



EUROPEAN TECHNOLOGY Sp. z o.o., Sp. k.
ul. Libijska 10
03 – 977 Warszawa
Tel. (22) 617 46 41
<http://www.eurotec.pl>
Osoba do kontaktu:
Szymon Ratajczak szymon.ratajczak@eurotec.pl

rausch

MASCHINENFABRIK